

調査活動 醤油メーカー17社に対する遺伝子組み換え原材料に関する公開質問回答一覧

2018年5月4日現在

- 質問① 貴社製品原材料の種類と原産国、遺伝子組み換えの分別状況についてお答えください。昨年度の公開質問時の解答が記されています。変更点があれば、お書き添えください。※各社製品一覧を記載
- 質問② 産地農場から輸出港、貴社製造工場までの原材料の管理・輸送方法についてお答えください。
- 質問③ 遺伝子組み換えの原材料を使用している製品に関して、今後、遺伝子組み換えでないものに変更する予定はありますか。予定の有無とともに、その理由もお答えください。
- 質問④ 遺伝子組み換えでない原材料の使用に関して、今後、不分別のものに切り替える予定はありますか。また、その理由もお答えください。
- 質問⑤ 消費者のなかには、遺伝子組み換えでない原材料を求める声もあります。今後、遺伝子組み換えでない原材料の製品を供給するためには、どのような課

* 盛田株式会社（マルキン醤油）とキノエネ醤油株式会社からは回答をいただけませんでした

●キッコーマン株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM	商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM	
こいくちしょうゆ	脱脂加工大豆	大豆	アメリカ・カナダ	分別	濃いだし本つゆ	しょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別	
	大豆	大豆	アメリカ	分別		しょうゆ	大豆	アメリカ	分別	
	アルコール	対象外	—	対象外		ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	—	不分別	
特選丸大豆しょうゆ	大豆	大豆	アメリカ	分別		みりん（糖類）	とうもろこし	—	不分別	
特選丸大豆	大豆	大豆	アメリカ	分別		調味料（アミノ酸等）	対象外	—	対象外	
	アルコール	対象外	—	対象外		アルコール	対象外	—	対象外	
減塩しょうゆ	酸味料	対象外	—	対象外		削りたてそうめん つゆストレート	しょうゆ	大豆	アメリカ	分別
	ビタミンB1	対象外	—	対象外			ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	—	不分別
しぼりたて 生しょうゆ	脱脂加工大豆	大豆	アメリカ・カナダ	分別			みりん（糖類）	とうもろこし	—	不分別
	アルコール	対象外	—	対象外	醸造酢（アルコール・ぶどう糖）		とうもろこし	—	不分別	
					小麦発酵調味料		対象外	—	対象外	
					酵母エキス		対象外	—	対象外	
					アルコール		対象外	—	対象外	

②管理輸送方法

海外産大豆につきましては「遺伝子組み換えでない原料（IP ハンドリング（*注1）が確認されたもの）」のみを使用し、さらに輸入業者及びキッコーマンにおいて第三者分析機関に依頼し検証・確認しております。
注1：IP ハンドリングとは、分別生産流通管理のことで、非遺伝子組み換え農産物を生産・流通の各段階で混入が起こらないよう管理し、そのことが書類などにより証明されていることをいいます。

③切り替え予定（現在遺伝子組み換えのもの）

現状では変更の予定はございません

④切り替え予定（現在非遺伝子組み換えのもの）

現状では切り替える予定はございません。

⑤nonGM供給への課題

弊社は遺伝子組み換えでない大豆を、安全かつ安定的に確保できるよう日々努力を続けております

●ヤマサ醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
鮮度の一滴超特選しょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ他	分別	そうめん専科	しょうゆ（本醸造）	日本	分別
鮮度の一滴減塩しょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ他	分別		水あめ	日本	不分別
	醸造酢	日本	分別		ぶどう糖	日本他	不分別
	大豆	アメリカ他	分別		果糖ぶどう糖液糖	日本	不分別
	アルコール	日本	分別		醸造酢	日本	分別
丸大豆しょうゆ	大豆	アメリカ他	分別		酵母エキス	日本他	—
	アルコール	日本	分別		みりん	日本	不分別
さしみしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ他	分別		アルコール	日本	分別
	みりん	日本	不分別		しょうゆ（本醸造）	日本	分別
	醸造酢	日本	分別	水あめ	—	—	
	大豆	アメリカ他	分別	ぶどう糖	日本他	不分別	
	アルコール	日本	分別	酵母エキス	日本他	—	
ざるそば専科	調味料（核酸）	日本他	—	みりん	日本	不分別	
	昆布つゆ				アルコール	日本	分別
		しょうゆ（本醸造）	日本	分別	酸味料	日本	分別
		果糖ぶどう糖液糖	日本	不分別	しょうゆ（本醸造）	日本	分別
		たんばく質加水分解物	日本	分別	果糖ぶどう糖液糖	日本	不分別
		酵母エキス	日本他	—	たんばく質加水分解物	日本	分別
		みりん	日本	不分別	酵母エキス	日本他	—
	調味料（アミノ酸等）	インドネシア他	不分別	みりん	日本	不分別	
	酸味料	日本	分別	調味料（アミノ酸等）	インドネシア他	不分別	

②管理輸送方法

醤油の原料の大豆に関しては、購入している商社より、遺伝子組み換えでないことの証明書（種子証明書、DNA分析結果、IP ハンドリング証明書）を入手しています。また、その他の遺伝子組み換えでない原料については、供給メーカー・商社より規格書を入手し、管理しています

③切り替え予定（現在遺伝子組み換えのもの）

現在のところ、変更の予定はありません。現在使用している遺伝子組み換え不分別の原材料に関しては、遺伝子組み換えでないもので同等の品質の原材料が販売されていないものが多いこと、また、弊社製品を安定供給するに見合うだけの遺伝子組み換えでない原材料の安定確保に懸念があるためです。

④切り替え予定（現在非遺伝子組み換えのもの）

現在のところ、変更の予定はありません。現在使用している遺伝子組み換えでない原材料については、品質・安定供給・価格などの点で、対応できると考えております。

⑤nonGM 供給への課題

お客様に弊社製品を安定的にお届けする為に、まずは原材料の安定確保が重要であり遺伝子組み換えでない原材料が安定的に確保できる事が必要であると考えます。更には、製品の価格上昇をもたらすことがないように、遺伝子組み換えでない原材料の価格が遺伝子組み換えのものと同じく異ならず、かつその価格が安定していることが必要であると考えております

●ヒゲタ醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM
本膳	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別	特選つゆ	しょうゆ(本醸造)	大豆	アメリカ・カナダ	分別
	大豆	アメリカ	分別		果糖ぶどう糖液糖	とうもろこし	—	不分別
特選こいくちしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別		みりん	とうもろこし	—	不分別
	大豆	アメリカ	分別		醸造酢	とうもろこし	—	不分別
	アルコール	—	対象外		調味料(アミノ酸)	—	—	対象外
うすくちしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別	秘伝の濃厚つゆ	しょうゆ(本醸造)	大豆	アメリカ・カナダ	分別
	果糖ぶどう糖液糖(とうもろこし)	—	分別		みりん	とうもろこし	—	不分別
	米	—	対象外		アルコール	—	—	対象外
	大豆	アメリカ	分別					
	アルコール	—	対象外					
減塩しょうゆ本膳	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別					
	醸造酢	—	—					
	大豆	アメリカ	分別					
	アルコール	—	対象外					

②管理輸送方法

原料メーカーより、分別流通管理(IPハンドリング)の原料供給を受けております。また、適切にIPハンドリングが実施された旨の書類確認及び外部分析により異常のないことについて確認を行っております

③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの)

現時点では、変更する予定はありません。

④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの)

現時点では、切り替える予定はございません。

⑤nonGM 供給への課題

遺伝子組換えでない原材料を、安全かつ安定的に確保できるよう努めております。

●ヒガシマル醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
うすくちしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ	分別	割烹関西白だしつゆ	しょうゆ(本醸造)	日本	分別
	大豆	カナダ・日本他	分別		たん白加水分解物	日本	不分別
	ぶどう糖	日本	分別		みりん	日本	不分別
	小麦たんぱく	日本	—		醸造酢	日本	不分別
	米	日本	—		酵母エキス	日本	不分別
	アルコール	日本	—		調味料(アミノ酸等)	東南アジア他	—
特選丸大豆うすくちしょうゆ	大豆	日本	分別	うどんスープ	アルコール	日本	—
	米	日本	—		粉末うすくち醤油	日本	分別
	米発酵調味料	日本	—		砂糖	日本	分別
こいくちしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ他	分別		ぶどう糖	日本	不分別
	大豆	カナダ・日本他	分別		粉末だし醤油	日本	分別
	アルコール	日本	—		大豆たん白酵素分解物	日本	分別
さしみしょうゆ	脱脂加工大豆	アメリカ・カナダ他	分別	調味料(アミノ酸等)	東南アジア他	—	
	ぶどう糖	日本	分別	カラメル色素	日本	—	
	大豆	アメリカ	分別				
	小麦たんぱく	日本	—				
	米	日本	—				
	みりん	日本	不分別				
	醸造酢	日本	不分別				
	アルコール	日本	—				
調味料(アミノ酸等)	東南アジア他	—					

②管理輸送方法

適切な施設・設備及び品質管理のもとで生産され、食品産業センター発行の「流通マニュアル」に従った管理・輸送方法で行っています。

③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの)

変更する予定はありません。2次原料・3次原料にまで遡っての遺伝子組み換え原料不使用である原材料の入手は困難です。

④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの)

切り替える予定はありません。醤油の原料には、できるだけ遺伝子組み換えでない原材料の使用を維持したいからです。

⑤nonGM 供給への課題

品質・価格・安定供給に不安があります。

●正田醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
特級正田のしょうゆ	脱脂加工大豆	インド・アメリカ	分別	特選つゆ	正田のしょうゆ	日本	分別
	アルコール	日本	対象外		砂糖混合異性化液糖	日本	不分別
特選正田の丸大豆しょうゆ	大豆	アメリカ・カナダ	分別		みりん	日本	不分別
	アルコール	日本	対象外		調味料(アミノ酸等)	日本	分別
減塩正田のしょうゆ	脱脂加工大豆	インド・アメリカ	分別		アルコール	日本	対象外
	アルコール	日本	対象外				
正田二段熟成醤油	大豆	アメリカ・カナダ	分別				
	アルコール	日本	対象外				

②管理輸送方法 弊社で調達している遺伝子組換えでない農作物及び加工品(大豆と脱脂加工大豆)は分別流通管理(IPハンドリング)のもと、産地並びに加工地より輸出港に集積され、コンテナ等にて日本に輸入されます。輸入されたものはトラックにて、工場に搬入されます。	③切り替え予定(現在遺伝子組換えのもの) 現在製造している製品に関して変更する予定はございません。	④切り替え予定(現在非遺伝子組換えのもの) 遺伝子組換えでない原材料を、不分別のものに切り替える予定はございません。
⑤nonGM供給への課題 安定した原料の供給が不可欠と考えます。		

●イチビキ株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
本醸造しょうゆ	脱脂加工大豆	インド・アメリカ等	分別	献立いろいろつゆ	しょうゆ(本醸造)	日本	分別
	大豆	アメリカ・カナダ等	分別		米発酵調味料	日本等	(回答なし)
	アルコール	日本等	(回答なし)		ぶどう糖果糖液糖	日本等	不分別
	調味料(アミノ酸等)	日本等	不分別		調味料(アミノ酸等)	日本等	不分別
			酒精		日本等	(回答なし)	
うすくちしょうゆ	脱脂加工大豆	インド・アメリカ等	分別	あわせだしめんつゆ	しょうゆ(本醸造)	日本	分別
	大豆	アメリカ・カナダ等	分別		ぶどう糖果糖液糖	日本等	不分別
	米	アメリカ・タイ等	(回答なし)		醸造酢	日本等	不分別
	アルコール	日本等	(回答なし)		酵母エキス	日本等	分別
調味料(アミノ酸等)	日本等	(回答なし)	酒精		日本等	(回答なし)	
			調味料(アミノ酸等)		日本等	不分別	
小麦を使わない丸大豆しょうゆ	大豆	アメリカ・カナダ等	分別				
	アルコール	日本等	(回答なし)				
卓上生さしみ溜	脱脂加工大豆	インド・アメリカ等	分別				
	アルコール	日本等	(回答なし)				

②管理輸送方法 大豆、脱脂加工大豆については海外の陸路、海路、国内陸路で、農場から輸出港、輸入港から製造工場までの全ての分別生産流通管理(IPハンドリング)を行っており、証明書を受領し、管理しています。また、弊社工場内では、遺伝子組換えの大豆、脱脂加工大豆の取扱はありません。	③切り替え予定(現在遺伝子組換えのもの) 弊社といたしましては、遺伝子組換えでない原料の使用を最優先に、原料の購入元を選択しておりますが、現在、ぶどう糖果糖液糖、イノシン酸ナトリウム(調味料(アミノ酸等)の内)、醸造酢(内アルコール原料)に関しては、原料メーカーの分別原料での供給が困難との見解で、使用せざるをえない状況になっています。	④切り替え予定(現在非遺伝子組換えのもの) 現在使用しております分別原料に関しまして、不分別原料に切り替える予定はありません。
⑤nonGM供給への課題 弊社で遺伝子組換えでない原料を選択しようにも、汎用原料メーカーが団体として、不分別で供給をはじめた場合、一般消費者向け商品では対応が困難になり、分別原料の購入・使用が実質不可能になります。		

●ワダカン株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
八甲田伏流水本醸造しょうゆ	脱脂加工大豆	インド等	分別	かつお厚けずりつゆ	しょうゆ(本醸造)	最終加工地：自社	分別
特級ワダカンしょうゆ	脱脂加工大豆	インド等	分別		糖類(ぶどう糖液糖)	最終加工地：日本	不分別
特級丸大豆しょうゆ	大豆	アメリカ・カナダ等	分別		米発酵調味料	最終加工地：自社	不分別
特級減塩しょうゆ	脱脂加工大豆	インド等	分別		アルコール	対象外	対象外
					調味料(アミノ酸等)	対象外	対象外
					酸味料	最終加工地：日本	分別
				昆布つゆ	しょうゆ(本醸造)	最終加工地：自社	分別
					砂糖混合ぶどう糖果糖液糖		
					米発酵調味料	対象外	対象外
					アルコール	対象外	対象外
					調味料(アミノ酸等)	対象外	対象外
				酸味料	対象外	対象外	

②管理輸送方法 脱脂加工大豆:インド→(海運)→八戸港→(陸運)→当社 大豆:アメリカ→(海運)→八戸港→(陸運)→当社 カナダ→(海運)→八戸港→(陸運)→当社	③切り替え予定(現在遺伝子組換えのもの) 変更の予定はございません。	④切り替え予定(現在非遺伝子組換えのもの) 変更の予定はございません。
⑤nonGM供給への課題 供給の安定、価格の安定		

●フドーキン醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
生詰無添加生しょうゆ	大豆	日本	分別	料亭の味白だし	しょうゆ(本醸造)	大豆：日本・アメリカ・カナダ	分別
特選丸大豆しょうゆ	大豆	日本・カナダ・アメリカ	分別		たん白加水分解物	大豆：中国=分別、コーン：アメリカ=不分別	
特選減塩丸大豆醤油	大豆	日本・カナダ・アメリカ	分別		清酒	馬鈴薯：日本=分別、コーン：アメリカ=不分別	
ゴールドン紫	脱脂加工大豆	インド・ブラジル他	分別		酵母エキス	対象外	対象外
					調味料(アミノ酸等)	コーン：東南アジア・中国等	分別
					アルコール	コーン：アメリカ	不分別

②管理輸送方法 輸入農作物を仕入れる場合は、仕入先から提出されるIPハンドリングに関する書類を確認しています。	③切り替え予定(現在遺伝子組換えのもの) 予定はございません。市場動向に注視しつつ、柔軟に対応できるための体制整備を検討している段階です。	④切り替え予定(現在非遺伝子組換えのもの) ③と同様です。
⑤nonGM供給への課題 Non-GMO作物の供給拡大・安定供給が望まれます。		

●ヤマモリ株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM
特級こいくち	脱脂加工大豆	アメリカ・インド等	分別	名代つゆ	しょうゆ（本醸造）	大豆	日本	分別
	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別		ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	日本	不分別
特級うすくち	脱脂加工大豆	アメリカ・インド等	分別		アルコール	とうもろこし	日本	不分別
	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別		調味料（アミノ酸等）	—	日本・インドネシア・ブラジル等	対象外
おいしさそのまま減塩しょうゆ	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別		酸味料	—	日本	対象外
	脱脂加工大豆	アメリカ・インド等	分別		名代そうめんつゆ	しょうゆ（小麦・大豆を含む）	大豆	日本
減塩だけどおいしいしょうゆ	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別	果糖ぶどう糖液糖		とうもろこし	日本	不分別
	脱脂加工大豆	アメリカ・インド等	分別	醸造酢		—	日本	対象外
名代そばつゆ	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別	たん白加水分解物		大豆	日本	不分別
				酵母エキス		—	日本	対象外
				調味料（アミノ酸等）		—	日本・インドネシア・ブラジル等	対象外
				しょうゆ（小麦・大豆を含む）	大豆	日本	分別	
				果糖ぶどう糖液糖	とうもろこし	日本	不分別	
				醸造酢	—	日本	対象外	
名代そばつゆ	大豆	カンボジア・パラグアイ等	分別	発酵調味料（小麦を含む）	—	日本	対象外	
				酵母エキス	—	日本・インドネシア・ブラジル等	対象外	
				たん白加水分解物	—	—	—	

<p>②管理輸送方法</p> <p>遺伝子組み換えでない農産物は、各流通段階の管理主体社による IP ハンドリング(分別生産流通管理)等を実施し、弊社の原料供給メーカーや商社等の原料サプライヤーがその実施状況を管理し、弊社は、その書類や原料規格書等の確認による管理を実施しています。</p>	<p>③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの)</p> <p>弊社では、現時点で、遺伝子組み換えの原材料を使用している製品はありません。遺伝子組み換え不分別の原材料を使用した製品については、現時点では、遺伝子組み換えでないものに変更する予定はありません。仕入先が現在の価格を維持したまま遺伝子組み換えでない原料を使用した製品の安定供給が可能であれば遺伝子組み換えでない原料に戻すことは可能です。</p>	<p>④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの)</p> <p>現時点では切り替えの予定はありません。仕入先の都合により安定供給が困難な状況になった場合は切り替えを検討する必要があります。</p>
<p>⑤nonGM 供給への課題</p> <p>穀物等の多くは輸入依存度が高く原料産地の環境により遺伝子組み換えでない原料の安定調達が困難な場合がございます。また、調達は可能であっても遺伝子組み換えでない原料には、プレミアムコストが発生しており、一般的に、遺伝子組み換え不分別の原料と比べて価格が高くなります。価格差をなくすこと、安定供給が保証されることが課題であると考えます。</p>		

●富士甚醤油株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
上級初茜	脱脂加工大豆	ブラジル他	不分別	お料理自慢だし	植物性蛋白加水分解物	大豆：アメリカ他	不分別
丸大豆しょうゆ	大豆	アメリカ他	分別		しょうゆ	大豆：ブラジル他	不分別
富士	脱脂加工大豆	ブラジル他	不分別		たん白自己消化物	—	—
減塩醤油	脱脂加工大豆	ブラジル他	分別		調味料（アミノ酸等）	てん菜：ロシア・ウクライナ	分別
					甘味料（カンゾウ）	とうもろこし：中国	不分別
料亭白だし	大豆	ブラジル他	分別		酢酸	とうもろこし：アメリカ・中国他	不分別
				ビタミン B1	—	—	
				しょうゆ（本醸造）	大豆：ブラジル他、馬鈴薯：日本、とうもろこし：アメリカ・中国他、てん菜：日本	不分別	
				還元水飴	—	—	
				米発酵調味料	とうもろこし：アメリカ他、馬鈴薯：日本	不分別	
				植物性蛋白加水分解物	大豆：アメリカ他	不分別	
				果糖	とうもろこし：アメリカ	不分別	
				調味料（アミノ酸等）	大豆：中国他、とうもろこし：中国他、てん菜：ロシア・ウクライナ	分別	
				アルコール	—	—	
				酸味料	とうもろこし：中国	分別	
甘味料	とうもろこし：中国、てん菜：オーストリア、ポーランド他	不分別					
香料	とうもろこし：中国	不分別					

<p>②管理輸送方法</p> <p>《上級初茜/丸大豆しょうゆ/富士/減塩しょうゆ》 国産大豆/国産小麦→JA 大分を通じ、大分県味噌醤油工業協同組合より仕入れ 輸入小麦 →政府買入れ品を、大分県味噌醤油工業協同組合より仕入れ 脱脂加工大豆 →製油メーカーより仕入れ ※管理輸送については、供給先に委ねておりますが、過去の実績により信頼できるサプライヤーと考えております。 《お料理自慢だし、料亭白だし》 加工原料が多いため、管理/輸送方法は様々。</p>	<p>③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの)</p> <p>《上級初茜/丸大豆しょうゆ/富士/減塩しょうゆ》 現在弊社においては、遺伝子組み換え原料はございませんが、不分別の原料の使用はございます。不分別の原料については、現状変更予定はございませんが、消費者ニーズ等を見極めながら、検討していく次第です。 《お料理自慢だし、料亭白だし》 予定なし。(理由：コストアップとなるため)</p>	<p>④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの)</p> <p>《上級初茜/丸大豆しょうゆ/富士/減塩しょうゆ》 変更予定はございません。 《お料理自慢だし、料亭白だし》 不分別への変更予定はある。(理由：製品安定供給のため)</p>
<p>⑤nonGM 供給への課題</p> <p>《上級初茜/丸大豆しょうゆ/富士/減塩しょうゆ》 海外での遺伝子組み換え作物の作付増加に伴い、組み換えでない原材料についての入手が年々厳しくなっているのが現状です。価格面においてもプレミアがつき、上昇傾向にございます。これ故、組み換えでない原材料の安定供給は大きな課題であり、原料価格上昇を製品価格に転嫁できないこともメーカーとして厳しい現実となっております。 《お料理自慢だし、料亭白だし》 ・生産国に対する働きかけ・「付加価値」原料であることを認識していただく周知活動・食料の大量廃棄を無くすこと</p>		

●株式会社サンビシ 回答

①分別状況

商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM	商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM
純生しょうゆ	大豆	大豆	カナダ	分別	つゆ	しょうゆ (本醸造)	大豆	インド・カナダ	分別
本醸造しょうゆ	脱脂加工大豆	大豆	インド	分別		糖類 (ぶどう糖果糖液糖)	とうもろこし	アメリカ	不分別
	ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	アメリカ	不分別			馬鈴薯	日本	分別
	大豆	馬鈴薯	日本	分別		発酵調味料 (液状ぶどう糖)	とうもろこし	アメリカ他	不分別
		大豆	カナダ	分別			馬鈴薯	日本	分別
		アルコール	さとうきび	ブラジル・パキスタン		一※	発酵調味料 (アルコール)	馬鈴薯	日本
調味料 (アミノ酸等)	甜菜	ロシア・ウクライナ	分別	さとうきび		ブラジル・パキスタン他	一※		
味サンビシ 金ラベル	脱脂加工大豆	大豆	インド	分別		アルコール	さとうきび	ブラジル・パキスタン	一※
	みりん	馬鈴薯	日本・欧州	分別		調味料 (アミノ酸等)	甜菜	ロシア・ウクライナ	分別
		とうもろこし	アメリカ他	不分別		香料	とうもろこし	日本	分別
	ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	アメリカ	不分別					
		馬鈴薯	日本	分別					
	大豆	大豆	カナダ	分別					
	アルコール	さとうきび	ブラジル・パキスタン	一※					
調味料 (アミノ酸等)	甜菜	ロシア・ウクライナ	分別						
うす塩しょうゆ 金ラベル	脱脂加工大豆	大豆	インド	分別					
	ぶどう糖果糖液糖	とうもろこし	アメリカ	不分別					
		馬鈴薯	日本	分別					
	大豆	大豆	カナダ	分別					
	アルコール	さとうきび	ブラジル・パキスタン	一※					
調味料 (アミノ酸等)	甜菜	ロシア・ウクライナ	分別						

※アルコールの原料はさとうきびを使用しております。
さとうきびは遺伝子組換え品種がない作物と認識しております。

②管理輸送方法 遺伝子組換えでない大豆、脱脂加工大豆については農水省のIPハンドリングマニュアル(大豆・とうもろこし)に従った管理がされていると認識しております。また、IPハンドリングの証明書類も入手し、管理しております。	③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの) 液糖など加工食品の由来原料として使用されているとうもろこしが該当いたします。とうもろこしは各種加工食品用中間製品へと大量生産大量加工で調整されると聞きます。故に遺伝子組換えでない原料の製品への変更は、個々のメーカーの力では価格・安定調達の面で困難、と認識しております。	④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの) 当社では、伝統的に一貫して遺伝子組換えでない大豆及び脱脂加工大豆を原料とした製品づくりをしてまいりました。今後もその方針は基本的に変更いたしません。
⑤nonGM 供給への課題 農家が遺伝子組換えでない作物を作ることにメリットを感じるような政策が地球規模で必要なのではないのでしょうか。		

●株式会社ミツカンホールディングス 回答

①分別状況

商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM	商品名	原材料名	対象原材料	原産国	GM
追いがつお つゆ2倍	しょうゆ (本醸造)	大豆	日本	分別	プロが使う 味 割烹つゆ	しょうゆ (本醸造)	大豆	日本	分別
	果糖ぶどう糖液糖	とうもろこし・馬鈴薯	日本	不分別		果糖ぶどう糖液糖	とうもろこし	日本	不分別
	醸造酢		日本	(回答なし)		酵母エキス		日本	(回答なし)
	たん白加水分解物		日本	(回答なし)		調味料 (アミノ酸等)		ベトナム・ブラジル・日本	(回答なし)
	酵母エキス		日本他	(回答なし)		酸味料		タイ	(回答なし)
	アルコール		日本	(回答なし)					
	調味料 (アミノ酸等)		ベトナム・ブラジル・日本・韓国	(回答なし)					
昆布だしの 素3倍	果糖ぶどう糖液糖	とうもろこし・馬鈴薯	日本	不分別					
	しょうゆ (本醸造)	大豆	日本	分別					
	酵母エキス		日本	(回答なし)					
	アルコール		日本	(回答なし)					
	調味料 (アミノ酸等)		ベトナム・ブラジル・日本	(回答なし)					
	酸味料		タイ	(回答なし)					

②管理輸送方法 原料大豆 (脱脂大豆) につきまして、適切な分別流通管理が行われた履歴を確認しております。	③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの) 現時点で変更の予定はございません。	④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの) 現時点で変更の予定はございません。
⑤nonGM 供給への課題 法律を遵守し、またお客様の声を受け止めながら、適切に対応してまいります。		

●ヤマキ株式会社 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
めんつゆ	しょうゆ (本醸造)	日本	分別	割烹白だし	たん白加水分解物	日本	不分別
	ぶどう糖果糖液糖	日本	不分別		米発酵調味料	日本	不分別
	米発酵調味料	日本	不分別		しょうゆ	日本	分別
	たん白加水分解物	日本	不分別		還元水飴	インドネシア	不分別
	醸造酢	日本	不分別		醸造酢	日本	不分別
	酵母エキス	日本	不分別		酵母エキス	日本	不分別
	調味料 (アミノ酸等)	主にブラジル	不分別		調味料 (アミノ酸等)	主にブラジル	不分別
	アルコール	日本	不分別		アルコール	日本	不分別

②管理輸送方法 分別された大豆がIPハンドリングで醤油メーカーに入荷されます。その大豆を原料に醤油が醸造されます。他の製品とコンタミしないように取扱い、納入されます。(遺伝子組換えされていない大豆を使用しています。)	③切り替え予定(現在遺伝子組み換えのもの) 遺伝子組換え不分別の原材料を使用しております。現在変更の予定はございません。安定供給と低価格の原料確保のためです。	④切り替え予定(現在非遺伝子組み換えのもの) 醤油に使用している大豆は遺伝子組換えではありません。不分別に切替える予定はありません。醤油の大豆に関しては現在安定的に供給できているためです。
⑤nonGM 供給への課題 非遺伝子組換えのとうもろこし原料の安定供給が大切と考えます		

●株式会社にんべん 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
つゆの素 500ml (3倍濃厚)	しょうゆ	日本	分別	昆布つゆの素 1000ml (3倍濃厚) 2018.3にて販売終了	しょうゆ (本醸造)	日本	分別
	調味料 (アミノ酸等)	ベトナム・日本・インドネシア他	不分別		ぶどう糖果糖液糖	日本	不分別
	酸味料	日本	対象外		調味料 (アミノ酸等)	ベトナム・日本・インドネシア他	不分別
大豆たん白加水分解物	日本	不分別	酸味料		日本	対象外	
白だし 500ml (希釈タイプ)	しょうゆ	日本	分別				
	醸造酢	日本	対象外				
	調味料 (アミノ酸等)	ベトナム・日本・インドネシア他	不分別				
	アルコール	日本	対象外				

<p>②管理輸送方法</p> <p>現地にて収穫・集荷された非遺伝子組換え品種の原材料は、他の農産物と混入しないよう輸出港から貨物船で日本に輸送し、搾油メーカーのサイロに入荷されます。その後、搾油メーカーにて他の遺伝子組換え大豆と混入しないよう分別製造保管された脱脂加工大豆をトラックにてしょうゆ製造メーカーへ陸上輸送されます。</p>	<p>③切り替え予定 (現在遺伝子組み換えのもの)</p> <p>一部に遺伝子組み換え不分別の農産物を原材料として使用した原材料を使用していますが、現在のところ変更の予定はありません。一般的な加工原料 (調味料など) については、遺伝子組み換えでない農作物で作られた原材料を調達することが困難です。</p>	<p>④切り替え予定 (現在非遺伝子組み換えのもの)</p> <p>製品の安定供給のための原材料の安定的な調達が困難になった場合、検討の可能性があります</p>
<p>⑤nonGM 供給への課題</p> <p>一般的な加工原料 (調味料など) については、遺伝子組み換えでない農作物で作られた原材料を調達することが困難です。</p>		

●株式会社創味食品 回答

①分別状況

商品名	原材料名	原産国	GM	商品名	原材料名	原産国	GM
創味のつゆ	しょうゆ (本醸造)	日本	分別	創味白だし	しょうゆ (本醸造)	日本	分別
	発酵調味料	日本	不分別		水あめ	日本	不分別
	たん白自己消化物				たん白加水分解物	日本・中国	不分別
	調味料 (アミノ酸等)	ベトナム他	分別		調味料 (アミノ酸等)	ベトナム他	分別
	カラメル色素	日本	分別				
創味京の和風 だし	しょうゆ (本醸造)	日本	分別				
	水あめ	日本	不分別				
	みりん	日本	分別				
	調味料 (アミノ酸等)	ベトナム他	分別				

<p>②管理輸送方法</p> <p>醤油は醤油メーカーからの購入品にて、弊社では製造しておりません。よって、現時点では醤油の原材料に関して、産地農場から輸出港までの管理・輸送方法についての情報はありません。また、弊社製造工場までの醤油の管理・輸送方法については、密封された缶容器。ポリ容器またはコンテナ容器にて常温で配送されています。</p>	<p>③切り替え予定 (現在遺伝子組み換えのもの)</p> <p>現時点で変更する予定はございませんが、原料メーカーより原料事情により変更する可能性があるとの報告を受けております。</p>	<p>④切り替え予定 (現在非遺伝子組み換えのもの)</p> <p>③の回答と同様になります</p>
<p>⑤nonGM 供給への課題</p> <p>一つには、遺伝子組換えでない作物の安定供給が可能であるのかがあります。また一つには、流通上でのコンタミネーションに対する管理が問題なく実施されるのかがあります。</p>		